

СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ «БАНКІВСЬКИЙ РЕГІСТР» CERTIFICATION SYSTEM «BANK REGISTER»

№ 004103

Серія А Е



СЕРТИФІКАТ CERTIFICATE



Зареєстрований у Реєстрі «БР»
Is registered in the "Bank Register"

№ B006473-23

10252
DСТУ EN ISO/IEC 17065

Термін дії з
Is valid up to

24.04.2023 до 09.06.2023

ЦИМ СЕРТИФІКАТОМ ПОСВІДЧУЄТЬСЯ, ЩО

The Certificate confirms

Продукція
Product

Бронепластини

«Арсенал Патріота Artox Advance, 5 мм» (5901 од.)

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

25.99.29

Відповідає вимогам
Complies

**ДСТУ 8782:2018 (табл. 1, пп. 6.1.2, 7.1.1)
щодо класу захисту 4**

код ДКПП, ОКП

Виробник продукції
The Manufacturer of the Product

**ФОП ТЕРЯХІН ОЛЕКСІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, 01103, м. Київ,
вул. Бойчука 26, кв. 31; РНОКПП 3235619750; адреса виробничих площ:
м. Київ, вул. Пирогівський шлях, 32**

Сертифікат видано
The Certificate is issued

**ФОП ТЕРЯХІН ОЛЕКСІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, 01103, м. Київ,
вул. Бойчука 26, кв. 31; РНОКПП 3235619750**

Додаткова інформація
The Additional Information

**Бронепластини «Арсенал Патріота Artox Advance, 5 мм», партія № 014,
кількість - 5901 од. (зав. №№ 6700 – 12000). Товщина бронепластини: 5,0 мм.
Площа бронепластини: 7,02 дм². Виготовлено у 2022. Клас захисту 4 (за
нормальних умов експлуатації). Схема сертифікації №2.**

Сертифікат видано органом з сертифікації
The Certificate is issued by the Certification body

**ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання,
споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
код ЄДРПОУ 33736246; атестат акредитації № 10252
від 30.12.2020; м. Київ, пров. Охтирський, 3,
тел. (044) 502-33-11**

На підставі
On the basis

**Акту ідентифікації виробів № 89/В/2-22_36-23 від 21.04.2023 р. та протоколу
випробувань, що затверджений 01.07.2022 за № 3883/2022 та наданий ТОВ «Науково-
інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»; код ЄДРПОУ
30778943; атестат акредитації № 201142 від 21.09.2020; м. Київ, пров. Охтирський, 3**

КЕРІВНИК

М. П. Ідентифікаційний код 33736246

А.В. Саблін

Чинність сертифіката можна перевірити
в Реєстрі БР за тел.(380 44) 502-33-11 або
на сайті www.esbo.com.ua



201142
ДСТУ ISO/IEC 17025

**ТОВ «Науково-інженерний центр
випробувань виробів та матеріалів захисту»**

**Атестат про акредитацію
№ 201142 від 21.09.2020**

03066, м. Київ, пров. Охтирський, 3

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»

О. Л. Кудрицький

"....." 2022 р.

ПРОТОКОЛ № 3883/2022

**сертифікаційних випробувань бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм»
виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович
(01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31)**

1. ПІДСТАВА ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАННЯ

1.1 Рішення ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» (ТОВ «ЦСБО») № 89/В/2-22 від 28.06.2022 р.

2. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАННЯ

2.1 Зразки № 161/1 ÷ № 161/30 (зав. №№ 151, 149, 1135, 174, 176, 1158, 1161, 1153, 1142, 1170, 1145, 1143, 173, 1132, 1155, 179, 1134, 1148, 1137, 1169, 1173, 182, 1172, 1129, 1130, 1131, 1186, 150, 121, 1101) бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм» виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750).

2.1.1 Зразки виготовлено за технічною документацією, затвердженою за встановленим порядком. Партія № 014. Дата виготовлення: 05-06.2022 р.

2.1.2 Бронепластили завтовшки 5,0 мм, розмір (250×300) мм, площа пластили 7,02 дм², вага 3,152 кг.

2.1.3 Загальний вид зразків до та після випробувань наведено в додатку № 1 (див. п.7.2 цього протоколу).

2.2 Акт відбору № 129/22 від 30.06.2022 р. (додаток № 2).

2.3 Акт ідентифікації № 129/22 від 30.06.2022 р. (додаток № 3).

2.4 Заявник випробувань: ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750).

Протокол № 3883/2022
від 01 липня 2022 р.
Примірник № 5

КОНФІДЕНЦІЙНО
Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 1
Аркушів 12

2.5 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» (ТОВ «НЦІВВМЗ») отримав зразки на випробування 30.06.2022 р.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАННЯ

3.1 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» провів випробування 01.07.2022 р.

3.2 Місце проведення випробування: м. Київ, провулок Охтирський, 3.

3.3 Мета випробування: визначення тривкості до пробією кулями вогнепальної зброї за вимогами п. 6.1.2 (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» бронепластин «Арсенал Патріота Armor Advance, 5 мм» щодо 4 класу захисту.

3.4 Група випробувачів:

- О. Л. Кудрицький – керівник випробування;
- В. М. Першин – випробувач;
- Р. М. Шостак – старший науковий співробітник ІСТЕ СБУ.

3.5 На випробуваннях були присутні:

- О. В. Теряхін – ФОП.

3.6 Процедура та послідовність випробування встановлено згідно з ДСТУ 8788-2018 «Засоби індивідуального захисту. Методи контролювання захисних властивостей. Зміна № 1».

3.7 Випробування проводилися за таких умов: температура навколишнього середовища 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа.

4. ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ

4.1 Під час проведення випробувань використовувалося випробувальне обладнання, перелік якого наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування засобу ураження та його загальні технічні характеристики	Основні технічні характеристики		
	Балістичний пристрій № 545, інв. № 4/056	Маса 3,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Гострокінцева куля калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний ствол № 6980, інв. № 4/046	Маса 9,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Гострокінцева куля калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Короб (350×400×100) мм	Розмір (3,2×3,34×0,8) м, об'єм 8,55 м ³	
Пластичний (підтримувальний) матеріал, інв. № 4/017	Маса кулі 1043 г, діаметр 63,5 мм, висота падіння кулі 2,0 м		
Закрите відокремлене приміщення, інв. № 4/036			
Інцидентор для визначення пластичності підтримувального матеріалу, інв. № 4/019			

4.2 Під час проведення випробування використовувалися засоби вимірювальної техніки, перелік яких наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Засоби вимірювальної техніки	Визначувані характеристики	Невизначеність	Межа вимірювань	Дата калібровки	
				останньої	наступної
Вимірювальний комплекс зовнішньо-балістичних характеристик ВБХ-2020, зав. № 021, інв. 1/074	Швидкість польоту кулі	1,0 м/с	(1÷2000) м/с	04.2020 р.	04.2024 р.
Лінійка металева 1000 мм, зав. № б/н, інв. № 1/008	Лінійні розміри	0,2 мм	(0 ÷ 1000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Штангенциркуль ШЦ-1-125, зав. № 718642, інв. № 1/002	Лінійні розміри	0,11 мм	(0,1 ÷ 125) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Рулетка Р5УЗК, зав. № б/н, інв. № 1/009	Лінійні розміри	1,3 мм	(0 ÷ 5000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Гігрометр психрометричний ВІТ-2, зав. № А687, інв. № 1/028	Температура та відносна вологість повітря	0,11 °С	(15 ÷ 40) ⁰ С, (10 ÷ 100)%	12.2019 р.	12.2023 р.
Кутомір «Scala», зав. № 10, інв. № 1/060	Вимірювання кута	0,5 ⁰	(0÷180) ⁰	12.2019 р.	12.2023 р.
Барометр-анероїд БАММ-1, зав. № 12196, інв. № 1/029	Атмосферний тиск	0,32	(80-106) кПа	12.2019 р.	12.2023 р.
Ваги технічні електронні ВТНЕ-15 НК, зав. № 059, інв. № 1/026	Визначення маси	1,9 г	від 40 г до 15 кг	12.2019 р.	12.2023 р.

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

5.1 Обстеження зразків бронепластин «Арсенал Патріота Artox Advance, 5 мм»

5.1.1 За візуальним обстеженням елементи захисної структури зразків не мають ушкоджень чи будь-яких дефектів.

5.2 Випробування зразка № 161/1 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.2.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 3.

Таблиця 3

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермомозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с): - бронезилети класів захисту I—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперишкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	848	± 1	0	Не простріл
		2	0	855	± 1	0	Не простріл
		3	0	859	± 1	0	Не простріл

5.3 Випробування зразка № 161/2 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.3.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 4.

Таблиця 4

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермомозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	856	± 1	0	Не простріл
		2	0	851	± 1	0	Не простріл
		3	0	848	± 1	0	Не простріл

5.4 Випробування зразка № 161/3 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.4.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 5.

Таблиця 5

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермомозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	842	± 1	0	Не простріл
		2	0	847	± 1	0	Не простріл
		3	0	854	± 1	0	Не простріл

5.5 Випробування зразка № 161/4 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.5.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 6.

Таблиця 6

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	862	± 1	0	Не простріл
		2	0	853	± 1	0	Не простріл
		3	0	858	± 1	0	Не простріл

5.6 Випробування зразка № 161/5 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.6.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 7.

Таблиця 7

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	859	± 1	0	Не простріл
		2	0	861	± 1	0	Не простріл
		3	0	857	± 1	0	Не простріл

5.7 Випробування зразка № 161/6 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.7.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 8.

Таблиця 8

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	850	± 1	0	Не простріл
		2	0	861	± 1	0	Не простріл
		3	0	849	± 1	0	Не простріл

5.8 Випробування зразка № 161/7 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.8.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 9.

Таблиця 9

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	854	± 1	0	Не простріл
		2	0	846	± 1	0	Не простріл
		3	0	851	± 1	0	Не простріл

5.9 Випробування зразка № 161/8 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.9.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 10.

Таблиця 10

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	859	± 1	0	Не простріл
		2	0	860	± 1	0	Не простріл
		3	0	852	± 1	0	Не простріл

Протокол № 3883/2022
від 01 липня 2022 р.
Примірник № 3

конфіденційно
Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 4
Аркушів 12

5.10 Випробування зразка № 161/9 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.10.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 11.

Таблиця 11

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	839	± 1	0	Не простріл
		2	0	850	± 1	0	Не простріл
		3	0	846	± 1	0	Не простріл

5.11 Випробування зразка № 161/10 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.11.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 12.

Таблиця 12

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	860	± 1	0	Не простріл
		2	0	857	± 1	0	Не простріл
		3	0	855	± 1	0	Не простріл

5.12 Випробування зразка № 161/11 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.12.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 13.

Таблиця 13

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	851	± 1	0	Не простріл
		2	0	848	± 1	0	Не простріл
		3	0	853	± 1	0	Не простріл

5.13 Випробування зразка № 161/12 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.13.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 14.

Таблиця 14

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	857	± 1	0	Не простріл
		2	0	864	± 1	0	Не простріл
		3	0	855	± 1	0	Не простріл

5.14 Випробування зразка № 161/13 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.14.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 15.

Таблиця 15

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	843	± 1	0	Не простріл
		2	0	849	± 1	0	Не простріл
		3	0	852	± 1	0	Не простріл

5.15 Випробування зразка № 161/14 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.15.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 16.

Таблиця 16

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	857	± 1	0	Не простріл
		2	0	856	± 1	0	Не простріл
		3	0	862	± 1	0	Не простріл

5.16 Випробування зразка № 161/15 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.16.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 17.

Таблиця 17

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	846	± 1	0	Не простріл
		2	0	853	± 1	0	Не простріл
		3	0	851	± 1	0	Не простріл

5.17 Випробування зразка № 161/16 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.17.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 18.

Таблиця 18

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с): - бронезилети класів захисту 1—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	912	± 1	0	Не простріл
		2	0	908	± 1	0	Не простріл
		3	0	913	± 1	0	Не простріл

5.18 Випробування зразка № 161/17 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.18.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 19.

Таблиця 19

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятин, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	899	± 1	0	Не простріл
		2	0	909	± 1	0	Не простріл
		3	0	915	± 1	0	Не простріл

5.19 Випробування зразка № 161/18 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.19.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 20.

Таблиця 20

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятин, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	922	± 1	0	Не простріл
		2	0	914	± 1	0	Не простріл
		3	0	911	± 1	0	Не простріл

5.20 Випробування зразка № 161/19 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.20.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 21.

Таблиця 21

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятин, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	914	± 1	0	Не простріл
		2	0	923	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл

5.21 Випробування зразка № 161/20 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.21.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 22.

Таблиця 22

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятин, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	916	± 1	0	Не простріл
		2	0	911	± 1	0	Не простріл
		3	0	922	± 1	0	Не простріл

5.22 Випробування зразка № 161/21 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.22.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 23.

Таблиця 23

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятин, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	898	± 1	0	Не простріл
		2	0	899	± 1	0	Не простріл
		3	0	905	± 1	0	Не простріл

5.23 Випробування зразка № 161/22 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.23.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 24.

Таблиця 24

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	911	± 1	0	Не простріл
		2	0	917	± 1	0	Не простріл
		3	0	923	± 1	0	Не простріл

5.24 Випробування зразка № 161/23 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.24.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 25.

Таблиця 25

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	916	± 1	0	Не простріл
		2	0	919	± 1	0	Не простріл
		3	0	925	± 1	0	Не простріл

5.25 Випробування зразка № 161/24 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.25.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 26.

Таблиця 26

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	908	± 1	0	Не простріл
		2	0	903	± 1	0	Не простріл
		3	0	916	± 1	0	Не простріл

5.26 Випробування зразка № 161/25 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.26.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 27.

Таблиця 27

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	917	± 1	0	Не простріл
		2	0	901	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл

5.27 Випробування зразка № 161/26 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.27.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 28.

Таблиця 28

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	912	± 1	0	Не простріл
		2	0	919	± 1	0	Не простріл
		3	0	913	± 1	0	Не простріл

5.28 Випробування зразка № 161/27 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.28.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 29.

Таблиця 29

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	903	± 1	0	Не простріл
		2	0	897	± 1	0	Не простріл
		3	0	915	± 1	0	Не простріл

5.29 Випробування зразка № 161/28 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.29.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 30.

Таблиця 30

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	921	± 1	0	Не простріл
		2	0	914	± 1	0	Не простріл
		3	0	916	± 1	0	Не простріл

5.30 Випробування зразка № 161/29 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.30.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 31.

Таблиця 31

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	917	± 1	0	Не простріл
		2	0	923	± 1	0	Не простріл
		3	0	918	± 1	0	Не простріл

5.31 Випробування зразка № 161/30 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.31.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 32.

Таблиця 32

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	905	± 1	0	Не простріл
		2	0	910	± 1	0	Не простріл
		3	0	909	± 1	0	Не простріл

6. ВИСНОВКИ

6.1 Зразки № 161/1 ÷ № 161/30 (зав. №№ 151, 149, 1135, 174, 176, 1158, 1161, 1153, 1142, 1170, 1145, 1143, 173, 1132, 1155, 179, 1134, 1148, 1137, 1169, 1173, 182, 1172, 1129, 1130, 1131, 1186, 150, 121, 1101) бронепластин «Арсенал Патріота Artox Advance, 5 мм» (товщина 5,0 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм², вага 3,152 кг) виробництва ФОП Теряхін Олександр Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750) витримали обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (автомат АК-74) та обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (гвинтівка СВД) згідно з вимогами пункту щодо режиму кондиціонування І (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» щодо 4 класу захисту; глибина позаперешкодної деформації відсутня.

7. ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

7.1 Протокол випробувань стосується лише зразків, що випробовувалися.

7.2 Протокол випробувань складено у трьох примірниках:

- примірник № 1 (на 10 аркушах разом з додатком № 1 на 2 аркушах) – ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;
- примірник № 2 (на 10 аркушах без додатка № 1 на 2 аркушах) – ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
- примірник № 3 (на 10 аркушах без додатка № 1 на 2 аркушах) – ФОП Теряхіну Олександр Володимировичу.

7.3 Протокол випробувань не можна використовувати частково або зі змінами в рекламних цілях, передруковувати або розмножувати без дозволу ФОП Теряхіна Олександра Володимировича, ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» та ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту».

7.4 Інформація, викладена у протоколі стосовно конструкції виробів, місць та методів випробувань, є конфіденційною і не підлягає розголошенню власником протоколу.

7.5 Виправлення та доповнення у протоколі випробувань після його затвердження не дозволяються. За необхідності виправлення та доповнення оформлюються окремим доповненням до протоколу випробувань.

7.6 Термін зберігання протоколу необмежений.

7.7 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» несе відповідальність за достовірність та об'єктивність результатів випробувань.

Керівник з якості ВЛ ТОВ «НЦВВМЗ»

Протокол складала

Керівник випробування

Випробувачі

Л. І. Блок

І. М. Першина

О. Л. Кудрицький

В. М. Першин

Р. М. Шостак

**АКТ № 129/22
відбору зразків**

30.06.2022

(дата)

м. Київ

(місце проведення)

На ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750)

(назва підприємства, організації, адреса, код ЄДРПОУ)

представником ВЛ ТОВ **заступник директора Кудрицький О. Л.,**
«НІЦВВМЗ»
інженер Першина І. М.

(посада, прізвище, ініціали)

у присутності **Теряхіна О. В.**

(посада, прізвище, ініціали представника підприємства, організації)

відповідно до рішення **№ 89/В/2-22 від 28.06.2022 р.**

відібрано зразки продукції **бронепластини**

з метою випробування на відповідність вимогам

ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1»

Рєстраційний номер, найменування, модель та короткий опис зразка продукції	Один. виміру	№ партії, товаро-транспортного докум.	Розмір партії	Дата виготовлення	Кількість відібраних зразків (зав. №)
бронепластини «Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм» рєстр. № 161/1+№ 161/30	шт.			022	30 (тридцять)

Відхилення, доповнення чи винятки до процедури відбирання, які вимагає замовник:

(перелік відхилень чи доповнень та підпис замовника)

Відхилень і доповнень до процедури відбирання замовник не вимагає.

(підпис замовника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

(підпис)

(підпис)

(підпис)

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

Теряхін О. В.

(прізвище, ініціали)

Представник замовника

АКТ № 129/22
ідентифікації виробів

30.06.2022

(дата)

що випускаються

ФОП Теряхін Олексій Володимирович

01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31

01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31

(фактична адреса підприємства-виробника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

заступник директора Кудрицький О. Л.,

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

інженер Першина І. М.

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

діючий(-и) за рішенням

ТОВ «ЦСБО»

(назва ООВ, який надав рішення)

від **28.06.2022 р. № 89/В/2-22**

склали цей акт як свідчення того, що відібрані зразки

реєстраційний №, зав. №	найменування, модель	короткий опис
№ 161/1+№ 161/30	бронепластины «Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм»	

для випробувань з метою оцінки відповідності відповідають вимогам: **ДСТУ 8782:2018**

«Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1»

(позначення та назва нормативного документа)

щодо маркування та комплектації і не мають/мають аномалій(-ї) чи відхилів(-и):

(перелік аномалій чи відхилів)

Відібрані та опечатані (опломбовані) зразки ідентифіковані і можуть/не можуть бути пред'явлені на випробування з метою оцінки відповідності.

Виявлені невідповідності (за наявності) та результати консультації із замовником: _____

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

(підпис)

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ТОВ «НІЦВВМЗ»

А. В. Саблін

2022 р.



**АКТ
знищення зразка продукції**

Комісія у складі:

Голови комісії : **Заступника директора ТОВ «НІЦВВМЗ» Кудрицького О. Л.**

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

та членів комісії: **Інженера ЕТГ Першиної І. М.**

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

склала цей акт як свідоцтво того, що відібрані зразки продукції **ФОП Теряхін Олексій Володимирович** згідно з актом відбору зразків від **30 червня 2022 р.** для проведення випробувань у ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» під час їх проведення руйнівними методами прийшли в стан, непридатний для подальшого використання за своїм прямим призначенням.

На підставі вищезазначеного комісія вважає доцільним вилучити з використання таку продукцію:

Найменування зразків продукції	Одиниця виміру	Кількість	№ контракту	№ інвойсу	Примітка
бронепластины «Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм» (реєстр. № 161/1÷№ 161/30)	шт.	30 (тридцять)			

Голова комісії

Члени комісії

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

“01” липня 2022 р.