

СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ «БАНКІВСЬКИЙ РЕГІСТР»
CERTIFICATION SYSTEM «BANK REGISTER»

№ 003873

Серія А Е



СЕРТИФІКАТ
CERTIFICATE



10252
ДСТУ EN ISO/IEC 17065

Зареєстрований у Реєстрі "БР"
Is registered in the "Bank Register"

№ B006248-22

Термін дії з
Is valid up to

19.05.2022 до 18.11.2022

ЦИМ СЕРТИФІКАТОМ ПОСВІДЧУЄТЬСЯ, ЩО

The Certificate confirms

Продукція
Product

Бронепластини «Арсенал Патріота Армох 600Т, 7 мм»
(11970 од.)

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

25.99.29

Відповідає вимогам
Complies

ДСТУ 8782:2018 (табл. 1, пп. 6.1.2, 7.1.1)
щодо класу захисту 5

код ДКПП, ОКП

Виробник продукції
The Manufacturer of the Product

ФОП ТЕРЯХІН ОЛЕКСІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, 01103, м. Київ, вул.
Бойчука 26, кв. 31; РНОКПП 3235619750; адреса виробничих площ: м. Київ,
вул. Пирогівський шлях, 32

Сертифікат видано
The Certificate is issued

ФОП ТЕРЯХІН ОЛЕКСІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, 01103, м. Київ, вул. Бойчука 26,
кв. 31; РНОКПП 3235619750

Додаткова інформація
The Additional Information

Бронепластини «Арсенал Патріота Армох 600Т, 7 мм», партія № 009, кількість -
11970 од. (зав. №№ 00001-00011, 00013-00630, 00632-00947, 00949-01459, 01461-01714, 01716-
02012, 02014-02542, 02544-02697, 02699-03153, 03155-03325, 03327-03601, 03603-04001, 04003-
04528, 04530-05088, 05090-05313, 05315-05966, 05968-06316, 06318-06751, 06753-07132, 07134-
07550, 07552-07813, 07815-08262, 08264-08743, 08745-09171, 09173-09480, 09482-09810, 09812-
10218, 10220-10772, 10774-11176, 11178-11634, 11636-12000). Товщина бронепластини: 7,0 мм.
Площа бронепластини: 7,02 дм². Виготовлено у 2022. Клас захисту 5 (за нормальних умов
експлуатації). Схема оцінювання відповідності №2

Сертифікат видано органом з сертифікації
The Certificate is issued by the Certification body

ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання,
споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
код ЄДРПОУ 33736246; атестат акредитації № 10252
від 30.12.2020; м. Київ, пров. Охтирський, 3,
тел. (044) 502-33-11

На підставі
On the basis

Протоколу випробувань, що затверджений 17.05.2022 за № 3823/2022 та наданий
ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;
код ЄДРПОУ 30778943; атестат акредитації № 201142 від 21.09.2020; м. Київ,
пров. Охтирський, 3

КЕРІВНИК

М.П.

А.В. Саблін

Чинність сертифіката можна перевірити
в Реєстрі БР за тел. (380 44) 502-33-11 або
на сайті www.esbo.com.ua



201142
DСТУ ISO/IEC 17025

**ТОВ «Науково-інженерний центр
випробувань виробів та матеріалів захисту»**

**Атестат про акредитацію
№ 201142 від 21.09.2020**

03066, м. Київ, пров. Охтирський, 3

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»

О. Л. Кудрицький

" 17 " 05 2022 р.

ПРОТОКОЛ № 3823/2022

**сертифікаційних випробувань бронепластин «Арсенал Патріота Агтох 600Т, 7 мм»
виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович
(01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31)**

1. ПІДСТАВА ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАННЯ

1.1 Рішення ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» (ТОВ «ЦСБО») № 49/В/2-22 від 12.05.2022 р.

2. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАННЯ

2.1 Зразки № 096/1 ÷ № 096/30 (зав. №№ 00012, 00631, 00948, 01460, 01715, 02013, 02543, 02698, 03154, 03326, 03602, 04002, 04529, 05089, 05314, 05967, 06317, 06752, 07133, 07551, 07814, 08263, 08744, 09172, 09481, 09811, 10219, 10773, 11177, 11635) бронепластин «Арсенал Патріота Агтох 600Т, 7 мм» виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750).

2.1.1 Зразки виготовлено за технічною документацією, затвердженою за встановленим порядком. Партія № 009. Дата виготовлення: 04.2022 р.

2.1.2 Бронепластили завтовшки 7,0 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм², вага 4,174 кг.

2.1.3 Загальний вид зразків до та після випробувань наведено в додатку № 1 (див. п.7.2 цього протоколу).

2.2 Акт відбору № 073/22 від 12.05.2022 р. (додаток № 2).

2.3 Акт ідентифікації № 073/22 від 12.05.2022 р. (додаток № 3).

2.4 Заявник випробувань: ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750).

2.5 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» (ТОВ «НЦІВВМЗ») отримав зразки на випробування 12.05.2022 р.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАННЯ

3.1 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» провів випробування 17.05.2022 р.

3.2 Місце проведення випробування: м. Київ, провулок Охтирський, 3.

3.3 Мета випробування: визначення тривкості до пробою кулями вогнепальної зброї за вимогами п. 6.1.2 (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» бронепластин «Арсенал Патріота Artoх 600Т, 7 мм» щодо 5 класу захисту.

3.4 Група випробувачів:

- О. Л. Кудрицький – керівник випробування;
- В. М. Першин – випробувач.

3.5 На випробуваннях були присутні:

- О. В. Теряхін – ФОП.

3.6 Процедуру та послідовність випробування встановлено згідно з ДСТУ 8788-2018 «Засоби індивідуального захисту. Методи контролювання захисних властивостей. Зміна № 1».

3.7 Випробування проводилися за таких умов: температура навколишнього середовища 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа.

4. ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ

4.1 Під час проведення випробувань використовувалося випробувальне обладнання, перелік якого наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування засобу ураження та його загальні технічні характеристики	Основні технічні характеристики		
Бронейно-запалювальна куля калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний ствол № Я313, інв. № 4/034	Маса 7,4 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Гострокінцева куля калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний ствол № 6980, інв. № 4/046	Маса 9,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Пластичний (підтримувальний) матеріал, інв. № 4/017	Короб (350×400×100) мм		
Закрите відокремлене приміщення, інв. № 4/036	Розмір (3,2×3,34×0,8) м, об'єм 8,55 м ³		
Індентор для визначення пластичності підтримувального матеріалу, інв. № 4/019	Маса кулі 1043 г, діаметр 63,5 мм, висота падіння кулі 2,0 м		

4.2 Під час проведення випробування використовувалися засоби вимірювальної техніки, перелік яких наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Засоби вимірювальної техніки	Визначувані характеристики	Невизначеність	Межа вимірювань	Дата калібровки	
				останньої	наступної
Вимірювальний комплекс зовнішньо-балістичних характеристик ВВХ-2020, зав. № 021, інв. 1/074	Швидкість польоту кулі	1,0 м/с	(1+2000) м/с	04.2020 р.	04.2024 р.
Лінійка металева 1000 мм, зав. № б/н, інв. № 1/008	Лінійні розміри	0,2 мм	(0 + 1000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Штангенциркуль ШЦ-І-125, зав. № 718642, інв. № 1/002	Лінійні розміри	0,11 мм	(0,1 + 125) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Рулетка Р5УЗК, зав. № б/н, інв. № 1/009	Лінійні розміри	1,3 мм	(0 + 5000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Гігрометр психрометричний ВИТ-2, зав. № А687, інв. № 1/028	Температура та відносна вологість повітря	0,11 °С	(15 + 40)°С, (10 + 100)%	12.2019 р.	12.2023 р.
Кутомір «Scala», зав. № 10, інв. № 1/060	Вимірювання кута	0,5°	(0+180)°	12.2019 р.	12.2023 р.
Барометр-анероїд БАММ-1, зав. № 12196, інв. № 1/029	Атмосферний тиск	0,32	(80-106) кПа	12.2019 р.	12.2023 р.
Ваги технічні електронні ВТНЕ-15 НК, зав. № 059, інв. № 1/026	Визначення маси	1,9 г	від 40 г до 15 кг	12.2019 р.	12.2023 р.

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

5.1 Обстеження зразків бронепластин «Арсенал Патріота Artoх 600Т, 7 мм»

5.1.1 За візуальним обстеженням елементи захисної структури зразків не мають ушкоджень чи будь-яких дефектів.

Протокол № 3823/2022
від 17 травня 2022 р.

Примірник №

конфіденційно

Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 2
Аркушів 18



5.2 Випробування зразка № 096/1 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.2.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 3.

Таблиця 3

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с): - бронезилети класів захисту I—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	749	± 1	0	Не простріл
		2	0	743	± 1	0	Не простріл
		3	0	754	± 1	0	Не простріл
+380973978636	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с): - бронезилети класів захисту I—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	4	0	856	± 1	0	Не простріл
		5	0	859	± 1	0	Не простріл
		6	0	865	± 1	0	Не простріл

5.3 Випробування зразка № 096/2 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.3.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 4.

Таблиця 4

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	740	± 1	0	Не простріл
		2	0	743	± 1	0	Не простріл
		3	0	750	± 1	0	Не простріл
+380973978636	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	861	± 1	0	Не простріл
		5	0	855	± 1	0	Не простріл
		6	0	858	± 1	0	Не простріл

5.4 Випробування зразка № 096/3 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.4.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 5.

Таблиця 5

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	756	± 1	0	Не простріл
		2	0	749	± 1	0	Не простріл
		3	0	751	± 1	0	Не простріл
+380973978636	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	855	± 1	0	Не простріл
		5	0	859	± 1	0	Не простріл
		6	0	863	± 1	0	Не простріл

5.5 Випробування зразка № 096/4 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.5.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 6.

Таблиця 6

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	756	± 1	0	Не простріл
		2	0	751	± 1	0	Не простріл
		3	0	748	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	852	± 1	0	Не простріл
		5	0	860	± 1	0	Не простріл
		6	0	855	± 1	0	Не простріл

5.6 Випробування зразка № 096/5 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.6.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 7.

Таблиця 7

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	749	± 1	0	Не простріл
		2	0	758	± 1	0	Не простріл
		3	0	746	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	848	± 1	0	Не простріл
		5	0	852	± 1	0	Не простріл
		6	0	857	± 1	0	Не простріл

5.7 Випробування зразка № 096/6 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.7.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 8.

Таблиця 8

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	754	± 1	0	Не простріл
		2	0	745	± 1	0	Не простріл
		3	0	751	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	860	± 1	0	Не простріл
		5	0	853	± 1	0	Не простріл
		6	0	856	± 1	0	Не простріл

5.8 Випробування зразка № 096/7 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.8.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 9.

Таблиця 9

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	755	± 1	0	Не простріл
		2	0	752	± 1	0	Не простріл
		3	0	744	± 1	0	Не простріл

Закінчення таблиці 9

1	2	3	4	5	6	7	8
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	850	± 1	0	Не простріл Не простріл Не простріл
		5	0	863	± 1	0	
		6	0	864	± 1	0	

5.9 Випробування зразка № 096/8 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.9.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 10.

Таблиця 10

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	758	± 1	0	Не простріл Не простріл Не простріл Не простріл Не простріл Не простріл
		2	0	753	± 1	0	
		3	0	747	± 1	0	
		4	0	860	± 1	0	
		5	0	849	± 1	0	
		6	0	854	± 1	0	

5.10 Випробування зразка № 096/9 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.10.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 11.

Таблиця 11

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	746	± 1	0	Не простріл Не простріл Не простріл Не простріл Не простріл Не простріл
		2	0	743	± 1	0	
		3	0	751	± 1	0	
		4	0	850	± 1	0	
		5	0	854	± 1	0	
		6	0	861	± 1	0	

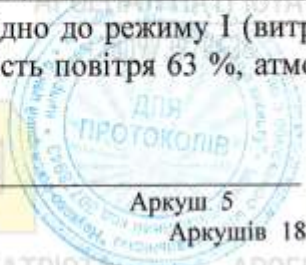
5.11 Випробування зразка № 096/10 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.11.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 12.

Таблиця 12

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	756	± 1	0	Не простріл Не простріл Не простріл Не простріл Не простріл Не простріл
		2	0	748	± 1	0	
		3	0	754	± 1	0	
		4	0	847	± 1	0	
		5	0	856	± 1	0	
		6	0	862	± 1	0	

5.12 Випробування зразка № 096/11 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)



5.12.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 13.

Таблиця 13

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	745	± 1	0	Не простріл
		2	0	741	± 1	0	Не простріл
		3	0	739	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	849	± 1	0	Не простріл
		5	0	855	± 1	0	Не простріл
		6	0	857	± 1	0	Не простріл

5.13 Випробування зразка № 096/12 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.13.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 14.

Таблиця 14

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	751	± 1	0	Не простріл
		2	0	744	± 1	0	Не простріл
		3	0	756	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	849	± 1	0	Не простріл
		5	0	860	± 1	0	Не простріл
		6	0	854	± 1	0	Не простріл

5.14 Випробування зразка № 096/13 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.14.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 15.

Таблиця 15

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	745	± 1	0	Не простріл
		2	0	752	± 1	0	Не простріл
		3	0	748	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	851	± 1	0	Не простріл
		5	0	859	± 1	0	Не простріл
		6	0	853	± 1	0	Не простріл

5.15 Випробування зразка № 096/14 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.15.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 16.

Таблиця 16

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	757	± 1	0	Не простріл
		2	0	738	± 1	0	Не простріл
		3	0	740	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	844	± 1	0	Не простріл
		5	0	850	± 1	0	Не простріл
		6	0	855	± 1	0	Не простріл

5.16 Випробування зразка № 096/15 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.16.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 17.

Таблиця 17

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	752	± 1	0	Не простріл
		2	0	746	± 1	0	Не простріл
		3	0	758	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	847	± 1	0	Не простріл
		5	0	850	± 1	0	Не простріл
		6	0	851	± 1	0	Не простріл

5.17 Випробування зразка № 096/16 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.17.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 18.

Таблиця 18

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	754	± 1	0	Не простріл
		2	0	742	± 1	0	Не простріл
		3	0	747	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	840	± 1	0	Не простріл
		5	0	853	± 1	0	Не простріл
		6	0	849	± 1	0	Не простріл

5.18 Випробування зразка № 096/17 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.18.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 19.

Таблиця 19

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	751	± 1	0	Не простріл
		2	0	753	± 1	0	Не простріл
		3	0	748	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	858	± 1	0	Не простріл
		5	0	844	± 1	0	Не простріл
		6	0	847	± 1	0	Не простріл

5.19 Випробування зразка № 096/18 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.19.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 20.

Таблиця 20

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	740	± 1	0	Не простріл
		2	0	745	± 1	0	Не простріл
		3	0	752	± 1	0	Не простріл

Закінчення таблиці 20

1	2	3	4	5	6	7	8
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	850	± 1	0	Не простріл
		5	0	851	± 1	0	
		6	0	862	± 1	0	

5.20 Випробування зразка № 096/19 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.20.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 21.

Таблиця 21

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	754	± 1	0	Не простріл
		2	0	745	± 1	0	
		3	0	759	± 1	0	
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	847	± 1	0	Не простріл
		5	0	856	± 1	0	
		6	0	860	± 1	0	

5.21 Випробування зразка № 096/20 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.21.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 22.

Таблиця 22

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	738	± 1	0	Не простріл
		2	0	743	± 1	0	
		3	0	739	± 1	0	
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	860	± 1	0	Не простріл
		5	0	855	± 1	0	
		6	0	851	± 1	0	

5.22 Випробування зразка № 096/21 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.22.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 23.

Таблиця 23

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	755	± 1	0	Не простріл
		2	0	747	± 1	0	
		3	0	750	± 1	0	
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	851	± 1	0	Не простріл
		5	0	859	± 1	0	
		6	0	860	± 1	0	

5.23 Випробування зразка № 096/22 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.23.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 24.



Таблиця 24

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	752	± 1	0	Не простріл
		2	0	751	± 1	0	Не простріл
		3	0	7486	± 1	0	Не простріл
		4	0	852	± 1	0	Не простріл
		5	0	854	± 1	0	Не простріл
		6	0	853	± 1	0	Не простріл

5.24 Випробування зразка № 096/23 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.24.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 25.

Таблиця 25

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	744	± 1	0	Не простріл
		2	0	751	± 1	0	Не простріл
		3	0	746	± 1	0	Не простріл
		4	0	847	± 1	0	Не простріл
		5	0	852	± 1	0	Не простріл
		6	0	855	± 1	0	Не простріл

5.25 Випробування зразка № 096/24 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.25.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 26.

Таблиця 26

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	750	± 1	0	Не простріл
		2	0	745	± 1	0	Не простріл
		3	0	757	± 1	0	Не простріл
		4	0	862	± 1	0	Не простріл
		5	0	853	± 1	0	Не простріл
		6	0	859	± 1	0	Не простріл

5.26 Випробування зразка № 096/25 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.26.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 27.

Таблиця 27

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	753	± 1	0	Не простріл
		2	0	752	± 1	0	Не простріл
		3	0	748	± 1	0	Не простріл
		4	0	850	± 1	0	Не простріл
		5	0	863	± 1	0	Не простріл
		6	0	860	± 1	0	Не простріл

5.27 Випробування зразка № 096/26 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.27.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 28.

Таблиця 28

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл броньбійно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	758	± 1	0	Не простріл
		2	0	750	± 1	0	Не простріл
		3	0	747	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	853	± 1	0	Не простріл
		5	0	849	± 1	0	Не простріл
		6	0	854	± 1	0	Не простріл

5.28 Випробування зразка № 096/27 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.28.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 29.

Таблиця 29

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл броньбійно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	745	± 1	0	Не простріл
		2	0	743	± 1	0	Не простріл
		3	0	758	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	850	± 1	0	Не простріл
		5	0	854	± 1	0	Не простріл
		6	0	857	± 1	0	Не простріл

5.29 Випробування зразка № 096/28 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.29.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 30.

Таблиця 30

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл броньбійно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	755	± 1	0	Не простріл
		2	0	741	± 1	0	Не простріл
		3	0	753	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	847	± 1	0	Не простріл
		5	0	856	± 1	0	Не простріл
		6	0	843	± 1	0	Не простріл

5.30 Випробування зразка № 096/29 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.30.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 31.

Таблиця 31

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	754	± 1	0	Не простріл
		2	0	749	± 1	0	Не простріл
		3	0	754	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	848	± 1	0	Не простріл
		5	0	856	± 1	0	Не простріл
		6	0	852	± 1	0	Не простріл

5.31 Випробування зразка № 096/30 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 63 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.31.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 32.

Таблиця 32

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	744	± 1	0	Не простріл
		2	0	749	± 1	0	Не простріл
		3	0	756	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	841	± 1	0	Не простріл
		5	0	855	± 1	0	Не простріл
		6	0	842	± 1	0	Не простріл

6. ВИСНОВКИ

6.1 Зразки № 096/1 + № 096/30 (зав. №№ 00012, 00631, 00948, 01460, 01715, 02013, 02543, 02698, 03154, 03326, 03602, 04002, 04529, 05089, 05314, 05967, 06317, 06752, 07133, 07551, 07814, 08263, 08744, 09172, 09481, 09811, 10219, 10773, 11177, 11635) бронепластин «Арсенал Патріота Агмох 600Т, 7 мм» (товщина 7,0 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм², вага 4,174 кг) виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750) витримали обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (автомат АКМ) та обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (гвинтівка СВД) згідно з вимогами пункту щодо режиму кондиціонування І (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» щодо 5 класу захисту; глибина позаперешкодної деформації відсутня.

7. ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

7.1 Протокол випробувань стосується лише зразків, що випробовувалися.

7.2 Протокол випробувань складено у трьох примірниках:

- примірник № 1 (на 12 аркушах разом з додатком № 1 на 6 аркушах) – ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;

- примірник № 2 (на 12 аркушах без додатка № 1 на 6 аркушах) – ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;

- примірник № 3 (на 12 аркушах без додатка № 1 на 6 аркушах) – ФОП Теряхіну Олексію Володимировичу.

7.3 Протокол випробувань не можна використовувати частково або зі змінами в рекламних цілях, передруковувати або розмножувати без дозволу ФОП Теряхіна Олексія Володимировича,

ТОВ „Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту”

ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» та ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту».

7.4 Інформація, викладена у протоколі стосовно конструкції виробів, місць та методів випробувань, є конфіденційною і не підлягає розголошенню власником протоколу.

7.5 Виправлення та доповнення у протоколі випробувань після його затвердження не дозволяються. За необхідності виправлення та доповнення оформлюються окремим доповненням до протоколу випробувань.

7.6 Термін зберігання протоколу необмежений.

7.7 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» несе відповідальність за достовірність та об'єктивність результатів випробувань.

Керівник з якості ВЛ ТОВ «НЦВВМЗ»

Протокол склала

Керівник випробування

Випробувач

Л. І. Блок

І. М. Першина

О. Л. Кудрицький

В. М. Першин



ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ТОВ «НЦВВМЗ»

А. В. Саблін

2022 р.



**АКТ
знищення зразка продукції**

Комісія у складі:

Голови комісії: **Заступника директора ТОВ «НЦВВМЗ» Кудрицького О. Л.**

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

та членів комісії: **Інженера ЕТГ Першиної І. М.**

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

склала цей акт як свідоцтво того, що відібрані зразки продукції **ФОП Теряхін Олексій Володимирович** згідно з актом відбору зразків від **12 травня 2022 р.** для проведення випробувань у ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» під час їх проведення руйнівними методами прийшли в стан, непридатний для подальшого використання за своїм прямим призначенням.

На підставі вищезазначеного комісія вважає доцільним вилучити з використання таку продукцію:

Найменування зразків продукції	Одиниця виміру	Кількість	№ контракту	№ інвойсу	Примітка
бронепластины «Арсенал Патріота Агтох 600Т, 7 мм» (реєстр. № 096/1÷№ 096/30)	шт.	30 (тридцять)			

Голова комісії

Члени комісії

(Handwritten signature)
(підпис)

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

“17” травня 2022 р.

**АКТ № 073/22
відбору зразків**

12.05.2022

(дата)

м. Київ

(місце проведення)

На ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750)

(назва підприємства, організації, адреса, код ЄДРПОУ)

представником ВЛ ТОВ заступник директора Кудрицький О. Л.,
«НІЦВВМЗ»
інженер Першина І. М.

(посада, прізвище, ініціали)

у присутності **Теряхіна О. В.**

(посада, прізвище, ініціали представника підприємства, організації)

відповідно до рішення **№ 5491/В/2-22 від 12.05.2022 р.**

відібрано зразки продукції **бронепластини**

з метою випробування на відповідність вимогам

ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1»

Регстраційний номер, найменування, модель та короткий опис зразка продукції	Один. виміру	№ партії, товаро-транспортного докум.	Розмір партії	Дата виготовлення	Кількість відібраних зразків (зав. №)
бронепластини «Арсенал Патріота Агмох 600Т, 7 мм» реєстр. № 096/1÷№ 096/30	шт.			2022	30 (тридцять)

Відхилення, доповнення чи винятки до процедури відбирання, які вимагає замовник:

(перелік відхилень чи доповнень та підпис замовника)

Відхилень і доповнень до процедури відбирання замовник не вимагає.

(підпис замовника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

Представник замовника

Теряхін О. В.

(прізвище, ініціали)

АКТ № 073/22

ідентифікації виробів

12.05.2022

(дата)

що випускаються

ФОП Теряхін Олексій Володимирович

м. Київ

(місце проведення)

01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31

01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31

(фактична адреса підприємства-виробника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

заступник директора Кудрицький О. Л.,

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

інженер Першина І. М.

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

діючий(-и) за рішенням

ТОВ «ЦСБО»

(назва ООВ, який надав рішення)

від 12.05.2022 р. № 49/В/2-22

склали цей акт як свідчення того, що відібрані зразки

реєстраційний №, зав. №	найменування, модель	короткий опис
№ 096/1÷№ 096/30	бронепластины «Арсенал Патріота Агмох 600Т, 7 мм»	

для випробувань з метою оцінки відповідності відповідають вимогам: ДСТУ 8782:2018

«Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови.

Зміна № 1»

(позначення та назва нормативного документа)

щодо маркування та комплектації і не мають/мають аномалій(-ї) чи відхилів(-и):

(перелік аномалій чи відхилів)

Відібрані та опечатані (опломбовані) зразки ідентифіковані і можуть/не можуть бути пред'явлені на випробування з метою оцінки відповідності.

Виявлені невідповідності (за наявності) та результати консультації із замовником:

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

Кудрицький О. Л.

(підпис)

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(підпис)

(прізвище, ініціали)